



Sarlink® TPE EE-2365 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

The Sarlink EE-2300 Series is a high performance thermoplastic elastomer series, available in BLK, designed for demanding automotive low gloss extrusion applications including functional lip seals. Sarlink EE-2365 is a medium hardness, high density, filled, UV stabilized grade with exceptional tensile strength, superior surface aesthetics, good chemical resistance and good elasticity.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 出色的外观 • 低光泽 • 高比重 • 高拉伸强度 • 高密度	• 较高的熔体稳定性 • 良好的加工性能 • 良好的柔韧性 • 良好粘结性 • 耐刮擦性	• 耐化学品性能，良好 • 耐紫外光性能，良好 • 中等硬度
用途	• 密封件 • 耐候性密封条	• 汽车领域的应用 • 汽车外部零件	• 橡胶取代 • 型材
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 黑色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 共挤出成型	• 挤出	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.12		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/5.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	305	psi	
流量：100%应变	377	psi	
抗张强度			ISO 37
横向流量：断裂	1100	psi	
流量：断裂	980	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	690	%	
流量：断裂	540	%	
撕裂强度			ISO 34-1
横向流量	148	lbf/in	
流量	160	lbf/in	
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	20	%	
158°F, 22 hr	36	%	
194°F, 70 hr	59	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 5 秒, 注塑)	61		ISO 868

Sarlink® TPE EE-2365 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	-13	%	
257°F, 168 hr	-7.7	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	-15	%	
257°F, 168 hr	-8.0	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
邵氏 A, 230°F, 1008 hr	4.1		
邵氏 A, 257°F, 168 hr	4.0		
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	250	Pa·s	ASTM D3835

加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	340 到 380	°F
料筒 2 区温度	350 到 390	°F
料筒 3 区温度	360 到 400	°F
料筒 4 区温度	360 到 400	°F
料筒 5 区温度	370 到 400	°F
口模温度	370 到 400	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。